



Le tecnologie di LETTURA OTTICA  
a supporto dei processi di dematerializzazione

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**



## L'azienda

La storia inizia nel 1935, con **Vitale Bramani**, nota guida alpina attiva negli anni 30.

All'epoca, quando si giunge ai piedi della parete da scalare, i classici scarponi chiodati da avvicinamento lasciano il posto a delle pedule di corda. Nel corso di una spedizione sulle Alpi Occidentali, Bramani assiste alla morte per assideramento di sei scalatori, colti dal maltempo su un ghiacciaio, ancora lontani dal luogo in cui hanno lasciato gli scarponi.

Comprendendo come tale incidente sia stato causato dall'inadeguatezza delle calzature impiegate, Bramani si impegna nello sviluppo di un nuovo tipo di suola in grado di consentire non solo l'avvicinamento alla montagna (e quindi il passaggio su neve e ghiaccio), ma anche la scalata delle pareti di roccia.

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**



## L'azienda

Nel 1937, grazie anche alla conoscenza con Leopoldo Pirelli, Bramani dà forma alla sua idea e produce la prima suola di gomma vulcanizzata immessa sul mercato, la cui tassellatura "*a carrarmato*" consente ottime prestazioni in termini di resistenza all'abrasione, trazione, aderenza e arrampicata.

Oggi Vibram è **leader mondiale nella produzione di soles di gomma per calzature**, ed il suo marchio è riconosciuto in tutto il mondo come sinonimo di qualità, performance e sicurezza.

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**



## L'azienda

- Milioni di pezzi venduti, in tutto il mondo
- 900 dipendenti, di cui 250 in Italia
- Stabilimenti di produzione e centri di ricerca in Italia , USA, Giappone, Cina, Brasile

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**

## L'esigenza

Il mantenimento di un elevatissimo standard di qualità richiede la raccolta di un numero consistente di informazioni, spesso disponibili solo in via cartacea: si tratta di moduli che vengono compilati direttamente dall'operatore preposto alla macchina e che vengono successivamente codificati e registrati, al fine di consentirne l'elaborazione.

Tale attività è fondamentale al fine di monitorare la produzione ed adottare tempestivamente eventuali misure correttive.

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**

## L'esigenza

Il numero delle schede da gestire e la quantità di informazioni è tale che effettuare manualmente il **data entry** nel sistema significa dover impiegare a tempo pieno diverse risorse umane, con costi e tempi di attesa elevati: in caso di problemi/ritardi/anomalie in produzione, ogni secondo di ritardo significa perdita di efficienza produttiva.

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**

## L'esigenza

- **Automatizzare** le operazioni di rilevazione dei dati di produzione
- **Minimizzare** il tempo d'attesa in cui i dati rilevati sono disponibili

per:

- **Rilevare tempestivamente** possibili anomalie
- **Ottimizzare** il processo produttivo

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**

## I numeri

- **Decine** di operatori coinvolti, su **4** turni di lavoro
- Fino a **45 dati** rilevabili su una singola scheda di produzione
- **> 30.000** schede di produzione processate in un anno

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**



## La soluzione

**Recogniform Reader** è il software che consente di automatizzare l'estrazione dati da moduli e documenti stampati e/o manoscritti, con layout fisso o variabile, combinando le tecnologie di riconoscimento check-box (OMR), caratteri manoscritti (ICR), caratteri stampati (OCR) e barcode (BCR).

**Recogniform Reader** è in grado di processare documenti acquisiti via scanner o già disponibili su file; consente di definire regole di quadratura e controllo personalizzabili, anche integrandosi con sistemi esterni; include una interfaccia per la validazione interattiva dei valori sospetti/errati; può essere configurato in autonomia per rilasciare i dati estratti in qualsiasi formato file o su qualsiasi DBMS.

## Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

**Cliente: Vibram**

## Il processo

1. Scansione schede di produzione



2. Riconoscimento automatico



3. Verifica (solo casi dubbi)



4. Output dati e immagini



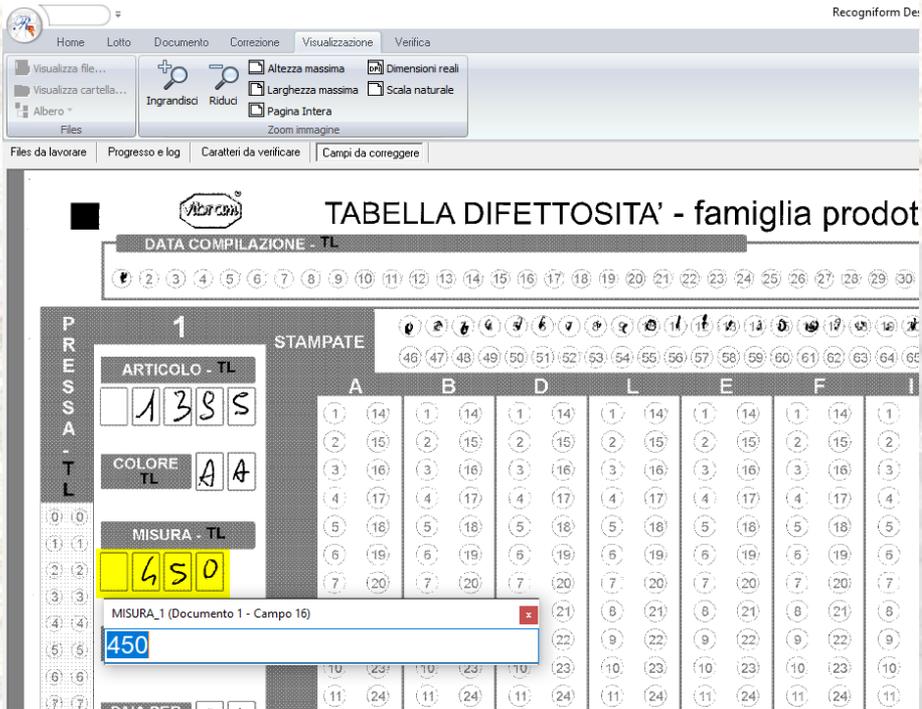
L'architettura di tipo **client/server** consente di ottimizzare l'intero processo, minimizzando i tempi di elaborazione e suddividendo i carichi di lavoro tra tutte le risorse disponibili.

La velocità illimitata dei motori di riconoscimento fa sì che l'intero processo di lavorazione richieda solo pochi secondi.

## Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**

## Il processo



The screenshot shows the Recogniform software interface. The main window displays a form titled "TABELLA DIFETTOSITA' - famiglia prodot" (Defectivity Table - product family). The form includes a "DATA COMPILAZIONE - TL" section with a grid of numbers 1-30. Below this is a "STAMPATE" section with a grid of numbers 1-24. The "MISURA - TL" section contains a field for "MISURA\_1" with the value "450". The interface also shows a menu bar with options like "Home", "Lotto", "Documento", "Correzione", "Visualizzazione", and "Verifica".

L'eventuale fase di **verifica** è rapida e intuitiva, grazie all'interfaccia che consente di visualizzare l'immagine elaborata e i dati da controllare.

L'evidenziazione del campo fa sì che l'operatore identifichi subito il valore «sospetto»: nell'immagine a sinistra è sufficiente la pressione del tasto INVIO per confermare il dato e andare avanti.

## Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**

## I vantaggi

- **Minimizzazione** dei tempi di rilevazione dei dati
- **Azzeramento** degli errori
- **Ottimizzazione** del processo di controllo della qualità
- **Dematerializzazione** delle schede di produzione

Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte

Cliente: **Vibram**



## I vantaggi

*«Da tempo cercavamo un software che ci permettesse di raccogliere dati operativi in maniera semplice ed efficace. La soluzione proposta da Recogniform ha soddisfatto tutte le nostre aspettative e ci ha permesso in tempi brevissimi di costruire un database di informazioni preziose su cui strutturare le nostre analisi di prodotto e di processo. Gli addetti alla raccolta delle informazioni trovano che il sistema sia molto semplice ed intuitivo ed inoltre permette adattamenti e modifiche al variare del contesto di analisi. Contiamo certamente di estendere l'utilizzo del sistema ad altre aree aziendali.»*

*Giovanni Tracanella  
Director, Global Operations  
Vibram SpA*

**Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte**

**Cliente: Vibram**



*Recogniform Technologies S.p.A.*  
[www.recogniform.net](http://www.recogniform.net)  
Info: [marketing@recogniform.it](mailto:marketing@recogniform.it)



*Riproduzione riservata.  
Tutti i marchi appartengono ai legittimi proprietari.  
Copyright 2017 Recogniform Technologies S.p.A.*

**Acquisizione dati da schede di produzione manoscritte**  
**Cliente: Vibram**